



Vollstrahldüsen

Мойка под высоким давлением
Циркуляция жидкости
Мойка
Резка и разделение
И многое другое...

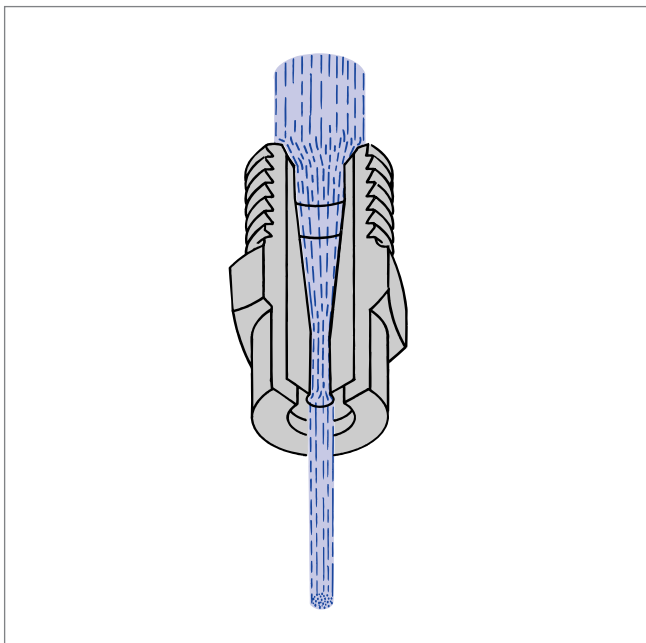
Полноструйные
форсунки



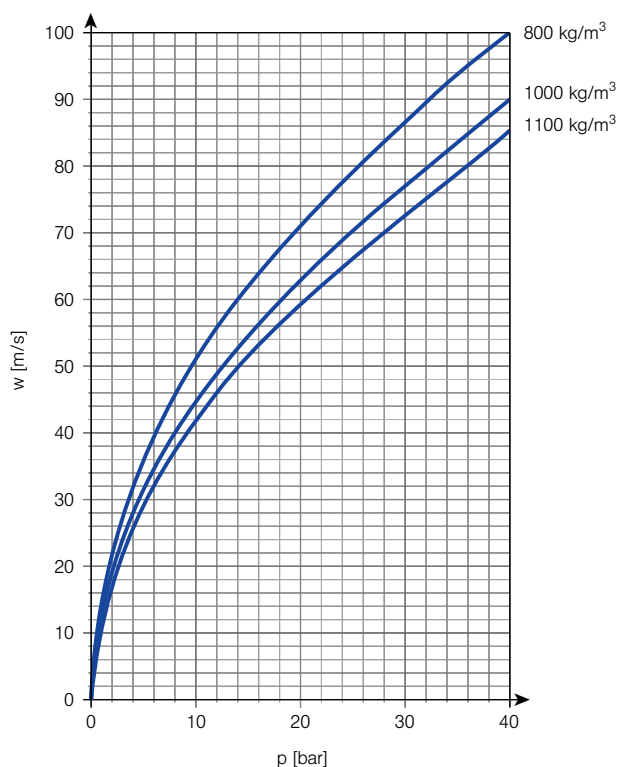
Полноструйные форсунки

Lechler создают посредством оптимизированной геометрии потока цельную четкую струю определенной длины. При свободном от турбулентностей притоке жидкости превосходный результат достигается также без стабилизаторов струи. При всех очистных процессах, процессах резки и случаях точечного воздействия, везде, где все зависит от сконцентрированной силы струи, высокая точность полноструйных форсунок **Lechler** повышает рентабельность и производительность вашего оборудования.

При работе с высоким давлением предоставляется обширная программа форсунок из специально закаленной высококачественной стали, на выбор, с применением твердых сплавов. **Высоконапорные форсунки Lechler** характеризуются цельной стабильной и энергичной струей, которая не разрывается даже при очень высоком рабочем давлении.



Austrittsgeschwindigkeit Vollstrahldüse





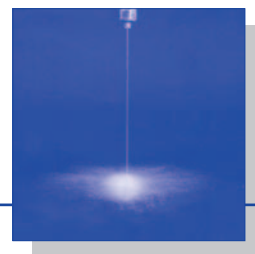
Полноструйные форсунки

Форсунки, работающие при низком давлении	Серия	$\dot{V}$ [л/мин] при $p = 2$ атм	Соединение	Применение/ конструкция	Стр.
	544	0,04 – 10,00	EN 10226 R 1/8" EN 10226 R 1/4"	Очистительные установки. Оптимизированная техника потока. Высочайшая интенсивность струи. Сфокусированная струя.	5.4
	540 541	18,00 – 118,00	G 1/2" ISO 228	Мойка емкостей, разрыхление, циркуляция жидкости, а также в химических процессах для ускорения реакции. Форсунка с несколькими полными струями.	См. также форсунки для мойки емкостей и воздушные форсунки
Форсунки, работающие на высоком давлении	Серия	$\dot{V}$ [л/мин] при $p = 2$ атм	Соединение	Применение/ конструкция	Стр.
	546 548 550	4,04 – 40,80 (при 80 атм)	EN 10226 R 1/8" EN 10226 R 1/4" NPT 1/8" NPT 1/4" Монтаж при помощи накидной гайки	Мойка под высоким давлением.	5.5

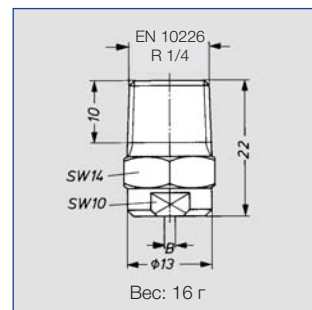
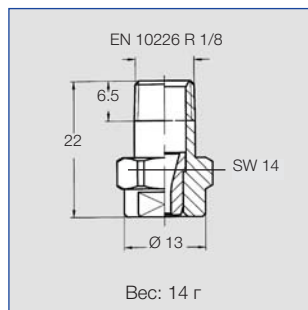


Полноструйные форсунки

Серия 544



Длинная, цельная, точно ориентированная струя.
Оптимизированная техника потока.
Высочайшая интенсивность струи.
Сфокусированная струя.
Применение:
очистительные установки.



№ заказа					В Ø [мм]	ṽ [л/мин]									
Тип	№ мате- риала		Код			p [атм]									
	16	30	EN 10226 R 1/8	EN 10226 R 1/4											
	1.4305	Латунь													
						0,5	1,0	2,0	3,0	5,0	7,0	10,0	15,0	20,0	30,0
544. 110			CA	CC	0,23	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15
544. 160		-	CA	CC	0,33	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,19	0,23
544. 200			CA	CC	0,39	0,05	0,07	0,10	0,12	0,16	0,19	0,22	0,27	0,32	0,39
544. 240		-	CA	CC	0,50	0,08	0,11	0,16	0,20	0,25	0,30	0,36	0,44	0,51	0,62
544. 280		-	CA	CC	0,63	0,13	0,18	0,25	0,31	0,40	0,47	0,56	0,68	0,79	0,97
544. 320			CA	CC	0,80	0,20	0,28	0,40	0,49	0,63	0,75	0,89	1,10	1,26	1,55
544. 360			CA	CC	0,84/1,05*	0,32	0,45	0,63	0,77	1,00	1,18	1,41	1,73	1,99	2,44
544. 400			CA	CC	1,03/1,30*	0,50	0,71	1,00	1,22	1,58	1,87	2,24	2,74	3,16	3,87
544. 480		-	CA	CC	1,33	0,80	1,13	1,60	1,96	2,53	2,99	3,58	4,38	5,06	6,20
544. 560		-	CA	CC	1,69	1,25	1,77	2,50	3,06	3,95	4,68	5,59	6,85	7,91	9,68
544. 640		-	CA	CC	2,09	2,00	2,83	4,00	4,90	6,32	7,48	8,94	10,95	12,65	15,49
544. 720		-	CA	CC	2,66	3,15	4,45	6,30	7,72	9,96	11,79	14,09	17,25	19,92	24,40
544. 800		-	CA	CC	3,30	5,00	7,07	10,00	12,25	15,81	18,71	22,36	27,39	31,62	38,73

* Материал: латунь

В = Ø отверстия

Также подходят для воздуха и насыщенного пара (см. стр. 6.9).

Пример заказа: Тип + № материала + Код = № заказа
544. 360 + 16 + CC = 544. 360. 16. CC

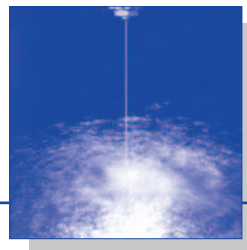
На разворотной странице (вкладыше) в конце каталога представлен обзор всех возможностей монтажа. Информацию о принадлежностях для монтажа вы найдете в рубрике „Принадлежности“.

$$\dot{V}_2 = \dot{V}_1 \cdot \sqrt{\frac{p_2}{p_1}}$$



Высоконапорные полнотруйные форсунки

Серии 546 / 548 / 550



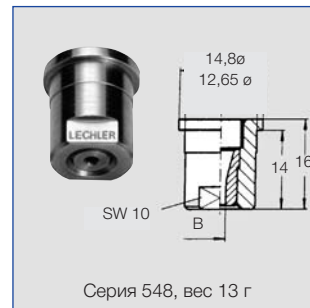
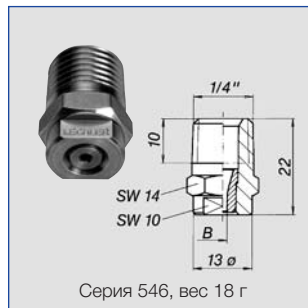
Точечно направленная, максимально сфокусированная струя. Высочайшая интенсивность струи.

Применение: процессы очистки, резка и разделение.

Материал:

корпус: сталь 1.4305

вставка: закаленная сталь 1.4034S



США галл./мин при 40 psi	Код форсунки			Кодировка по расходу	В Ø [мм]	Ṽ [л/мин] (± 2%)						
	Соединение					p [атм]						
	1/8"	1/4"	Гайка			40	60	80	100	150	200	300
02	550	546	548	360	0,84	2,86	3,50	4,04	4,52	5,54	6,39	7,83
03	550	546	548	400	1,03	4,31	5,28	6,10	6,82	8,35	9,64	11,81
034	550	546	548	410	1,07	4,70	5,80	6,70	7,49	9,17	10,59	12,97
035	550	546	548	420	1,11	5,06	6,20	7,16	8,00	9,80	11,32	13,86
04	550	546	548	450	1,19	5,80	7,10	8,20	9,17	11,23	12,97	15,88
045	550	546	548	470	1,26	6,54	8,00	9,25	10,34	12,66	14,62	17,91
05	550	546	548	480	1,33	7,29	8,92	10,30	11,52	14,11	16,29	19,95
055	550	546	548	500	1,39	7,96	9,75	11,26	12,59	15,42	17,80	21,81
06	550	546	548	520	1,46	8,70	10,66	12,31	13,76	16,85	19,46	23,83
08	550	546	548	570	1,69	11,48	14,06	16,23	18,15	22,23	25,67	31,44
10	550	546	548	600	1,88	14,32	17,54	20,25	22,64	27,73	32,02	39,21
15	550	546	548	670	2,30	21,60	26,46	30,55	34,16	41,84	48,31	59,17
20	550	546	548	720	2,66	28,85	35,34	40,80	45,62	55,87	64,52	79,02

B = Ø отверстия

Код соединения	Вид соединения	p _{макс} [атм]
A3. 00	EN 10226	прибл. 350
A3. 07	NPT	прибл. 350
A3. 29	Накидная гайка	прибл. 200

Пример заказа: Код форсунки + Кодировка по расходу + Код соединения = № заказа
 550 + 360 + A3. 07 = 550. 360. A3. 07
 (полная струя; 4,52 л/мин при 100 атм; 1/8" NPT)

Формула расчета для данной серии:

$$\dot{V}_2 = \dot{V}_1 * \sqrt{\frac{p_2}{p_1}}$$

